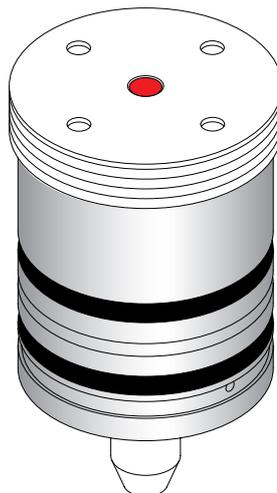




From February 1st, 2017 SAMES Technologies SAS becomes SAMES KREMLIN SAS
A partir du 1/02/17, SAMES Technologies SAS devient SAMES KREMLIN SAS



DES00339

Manuel d'emploi

Micro vannes de changement de couleur

FRANCE **SAS SAMES Technologies.** 13 Chemin de Malacher 38243 Meylan Cedex
Tel. 33 (0)4 76 41 60 60 - Fax. 33 (0)4 76 41 60 90 - www.sames.com
USA **Exel North America** 45001 5 Mile Road, Plymouth, Michigan, 48 170
Tel. (734) 979-0100 - Fax. (734) 927-0064 - www.sames.com

Toute communication ou reproduction de ce document, sous quelque forme que ce soit, et toute exploitation ou communication de son contenu sont interdites, sauf autorisation écrite expresse de SAMES Technologies.

Les descriptions et caractéristiques contenues dans ce document sont susceptibles d'être modifiées sans avis préalable.

© SAMES Technologies 2000



IMPORTANT : SAS Sames Technologies est déclaré organisme de formation auprès du ministère du travail.

Notre société dispense, tout au long de l'année, des formations permettant d'acquérir le savoir faire indispensable à la mise en oeuvre et à la maintenance de vos équipements.

Un catalogue est disponible sur simple demande. Vous pourrez ainsi choisir, parmi l'éventail de programmes de formation, le type d'apprentissage ou de compétence qui correspond à vos besoins et objectifs de production.

Ces formations peuvent être dispensées dans les locaux de votre entreprise ou au centre de formation situé à notre siège de Meylan.

Service formation :

Tel.: 33 (0)4 76 41 60 04

E-mail : formation-client@sames.com

SAS Sames Technologies tablit son manuel d emploi en fran ais et le fait traduire en anglais, allemand, espagnol, italien et portugais. Elle met toutes r serves sur les traductions faites en d autres langues et d cline toutes responsabilite s ce titre.

Micro vannes de changement de couleur

1. Généralités - - - - -	4
2. Fonctionnement - - - - -	4
3. Entretien- - - - -	4
3.1. <i>Démontage</i>	4
3.2. <i>Remontage</i>	5
4. Remplacement des joints de la micro vanne - - - - -	5
4.1. <i>Démontage</i>	5
4.2. <i>Remontage</i>	5
5. Rodage - - - - -	6
6. Incidents, dépannage- - - - -	6
7. Pièces de rechange- - - - -	8
7.1. <i>Outillage</i>	8
7.2. <i>Micro vannes 2 voies</i>	9
7.3. <i>Micro vannes 3 voies</i>	10

1. Généralités

Les micro vannes SAMES permettent, par leur faible encombrement, d'être logées près du pulvérisateur afin de réaliser ainsi une économie de peinture, de solvant et de réduire le temps nécessaire au changement de teinte.

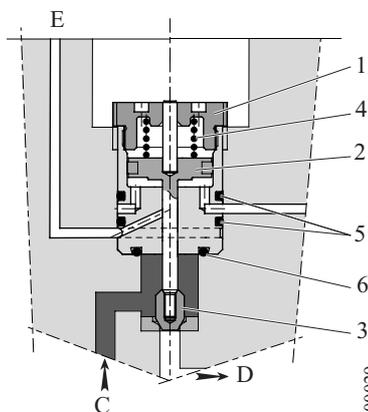
Les micro vannes peuvent être montées:

- soit dans des blocs modulaires,
- soit dans le corps du pulvérisateur.

2. Fonctionnement

Au repos, la micro vanne est fermée. Le ressort (4) agit sur le piston (2) solidaire de l'axe qui assure la fermeture du pointeau (3). Le produit, qui arrive en (C), ne peut s'écouler en (D). L'étanchéité de l'axe du piston par rapport à l'air et au produit est assurée par un joint à lèvres. L'étanchéité autour du corps de la micro vanne (1) par rapport à l'air et au produit est assurée par les joints (5) et (6). Un orifice d'évacuation (E) est prévu en cas de remontée de peinture.

3. Entretien



DES00029

Il se limite au changement des joints d'étanchéité (5 et 6).

Pour faciliter l'entretien, il est recommandé lors du montage, de passer un film de graisse de vaseline sur l'extérieur de la micro vanne afin d'éviter le dépôt de peinture en cas de fuite. Périodiquement, faire un contrôle pour détecter la présence de fuites de produit, principalement au niveau du trou de détection. Dans le cas d'une fuite, ne pas attendre pour effectuer la réparation sinon, les défauts de fonctionnement apparaîtront très rapidement.

Eviter tout trempage prolongé de pièces plastiques dans des solvants agressifs ainsi que l'usage d'acide ou de phénol.

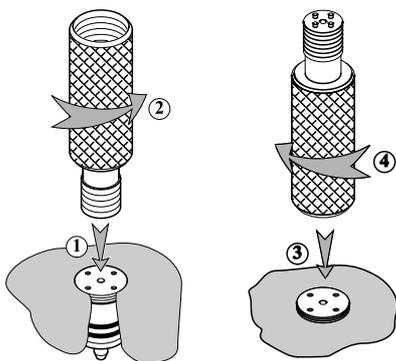
Le trempage des joints est interdit dans les solvants.

Tout joint déformé ou dilaté par le contact avec un produit solvanté doit être impérativement remplacé.



IMPORTANT : En aucun cas utiliser des outils coupants pour le nettoyage.

3.1. Démontage



DES00030

A l'aide de l'outil de démontage (Réf. 1303689) dévisser la micro vanne de 4 tours afin de dégager le filetage (Voir dessin ci-dessous).

Si le bouchon reste collé lors du dévissage et que la micro vanne restait dans son logement, effectuer le démontage de la manière suivante : retourner l'outil de démontage (Voir dessin ci-dessous). Visser l'outil sur la micro vanne. Retirer complètement la micro vanne avec un mouvement de rotation.

3.2. Remontage



DES00031

Avant le remontage de la micro vanne, voir les instructions concernant le remplacement des joints de la micro vanne (chap. 4). Nettoyer le logement de la micro vanne au solvant. Essuyer le logement (vérifier l'absence d'impuretés). Souffler les conduits de pilotage (lors du démontage de la micro vanne, le produit peut rentrer dans le conduit de pilotage; il est alors nécessaire de le souffler).

Enduire de graisse de vaseline le corps de la nouvelle micro vanne. Monter celle-ci avec un mouvement de rotation (pour ne pas détériorer les joints).

Visser et bloquer la nouvelle micro vanne avec l'outil spécifique, (couple de serrage 1,5 N.m mini. à 2 N.m maxi).

Nota: Retourner l'outil de démontage, enlever le ressort de la micro vanne, visser complètement l'outil dans la micro

vanne, sortir la micro vanne par un mouvement de rotation.

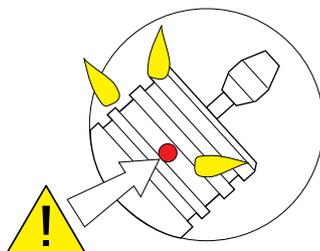
4. Remplacement des joints de la micro vanne



IMPORTANT : Il est impératif de remplacer systématiquement les joints extérieurs chaque fois que la micro vanne complète est démontée.

4.1. Démontage

- Enlever les joints toriques.
- Nettoyer la micro vanne avec un pinceau.



DES00033



IMPORTANT : veiller à ne pas introduire de solvant dans le trou de pilotage.

4.2. Remontage

Enduire légèrement le corps avec de la graisse diélectrique.



IMPORTANT : les joints toriques peuvent être déformés s'ils sont secs.

5. Rodage

Afin de garantir une bonne étanchéité entre le pointeau et son siège, il est nécessaire de faire fonctionner la micro vanne environ 200 fois avant la mise en service.

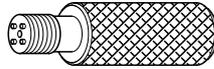
6. Incidents, dépannage

Symptômes	Causes	Remèdes
La micro vanne ne s'ouvre pas (le témoin de fonctionnement n'est pas maintenu sorti à l'arrière de la micro vanne).	L'air de commande n'arrive pas à la micro vanne.	Vérifier le circuit de pilotage (pliage ou déconnexion du tuyau de commande).
	La pression de pilotage est inférieure à 5 bar (73,5 Psi).	Augmenter la pression du réseau.
	La tige de commande du pointeau est coincée. Une fuite au niveau des garnitures d'étanchéité peut, à la suite d'un arrêt prolongé, provoquer un séchage de peinture qui risque d'immobiliser la tige du pointeau.	Vérifier la présence éventuelle d'un écoulement de produit au niveau du trou d'évent. Dans ce cas remplacer la micro vanne.
	Le joint du piston est détérioré. La fuite au niveau de ce joint empêche la montée en pression de la chambre de commande.	Démonter la micro vanne. Vérifier que le pointeau peut reculer mécaniquement en appuyant sur l'extrémité de ce dernier avec un outil plat. En cas de mauvais fonctionnement remplacer la micro vanne.
La micro vanne ne se ferme pas.	Le circuit d'air de commande reste en pression.	Mauvais fonctionnement de l'électro vanne de pilotage. La purge d'air ne s'effectue pas.
	Le ressort de rappel est cassé.	Après démontage de la micro vanne exercer une pression sur l'extrémité du pointeau. L'absence de résistance implique une détérioration du ressort. Dans ce cas, remplacer la micro vanne.
	La tige de commande du pointeau est coincée.	Vérifier que le témoin peut reculer mécaniquement en appuyant sur son extrémité avec un outil plat. En cas de mauvais fonctionnement procéder au remplacement de la micro vanne.

La micro vanne n'assure plus son rôle de vanne.	En cas d'impossibilité de fermeture de la micro vanne il y a une pression insuffisante du pointeau sur son siège qui provoque des fuites de produit	Voir symptôme précédent.
	Le pointeau est défectueux.	Démonter la micro vanne. Vérifier visuellement l'absence de rayure ou défaut sur le pointeau. Si des défauts apparaissent, changer la micro vanne.
	Présence d'impuretés au niveau de la portée du pointeau.	Procéder au nettoyage.

7. Pièces de rechange

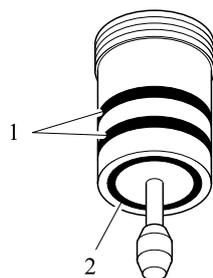
7.1. Outillage



DES00039

Rep	Référence	Désignation	Qté	Unité de vente
1	1303689	Outillage de démontage micro vanne (4 points)	1	1

7.2. Micro vannes 2 voies



DES00032

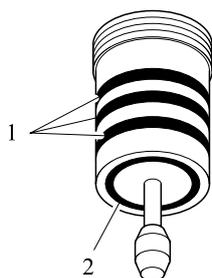
Rep	Référence	Désignation	Qté	Unité de vente
	1506729	Microvanne D: 6 avec joints "perfluoré" témoin rouge		1
1	J3STKL239	Joint torique - perfluoré	2	1
2	J3STKL160	Joint torique - perfluoré	1	1

Rep	Référence	Désignation	Qté	Unité de vente
	1507375	Microvanne D: 6 avec joints "perfluoré" témoin orange		1
1	J3STKL239	Joint torique - perfluoré	2	1
2	J3STKL160	Joint torique - perfluoré	1	1

Rep	Référence	Désignation	Qté	Unité de vente
	1508516	Microvanne D: 7 avec joints "perfluoré" témoin orange		1
1	J3STKL239	Joint torique - perfluoré	2	1
2	J3STKL160	Joint torique - perfluoré	1	1

Rep	Référence	Désignation	Qté	Unité de vente
	1501028	Microvanne D: 9 avec joints "perfluoré" témoin orange		1
1	J3STKL239	Joint torique - perfluoré	2	1
2	J3STKL160	Joint torique - perfluoré	1	1

7.3. Micro vannes 3 voies



DES04561

Rep	Référence	Désignation	Qté	Unité de vente
	852426	Microvanne D: 9 avec joints "perfluoré" témoin rouge		1
1	J3STKL239	Joint torique - perfluoré	3	1
2	J3STKL177	Joint torique - perfluoré	1	1

Rep	Référence	Désignation	Qté	Unité de vente
	854905	Microvanne D: 9 avec joints "perfluoré" témoin rouge		1
1	J3STKL239	Joint torique - perfluoré	3	1
2	J3STKL177	Joint torique - perfluoré	1	1

Rep	Référence	Désignation	Qté	Unité de vente
	1507791	Microvanne D: 9 avec joints "perfluoré" témoin orange		1
1	J3STKL239	Joint torique - perfluoré	3	1
2	J3STKL160	Joint torique - perfluoré	1	1

Rep	Référence	Désignation	Qté	Unité de vente
	759080	Microvanne D: 9 avec joints "viton" témoin noir		1
1	J2FTDF239	Joint torique - viton	3	1
2	J2FTDF177	Joint torique - viton	1	1