



From February 1st, 2017 SAMES Technologies SAS becomes SAMES KREMLIN SAS
A partir du 1/02/17, SAMES Technologies SAS devient SAMES KREMLIN SAS

SAMES  **KREMLIN**



Manuel d'emploi

Fast Clean

SAS SAMES Technologies. 13 Chemin de Malacher 38243 Meylan Cedex
Tel. 33 (0)4 76 41 60 60 - Fax. 33 (0)4 76 41 60 90 - www.sames.com

Toute communication ou reproduction de ce document, sous quelque forme que ce soit, et toute exploitation ou communication de son contenu sont interdites, sauf autorisation écrite expresse de SAMES Technologies.

Les descriptions et caractéristiques contenues dans ce document sont susceptibles d'être modifiées sans avis préalable.

© SAMES Technologies 2008



IMPORTANT : SAS Sames Technologies est déclaré organisme de formation auprès du ministère du travail.

Notre société dispense, tout au long de l'année, des formations permettant d'acquérir le savoir faire indispensable à la mise en oeuvre et à la maintenance de vos équipements.

Un catalogue est disponible sur simple demande. Vous pourrez ainsi choisir, parmi l'éventail de programmes de formation, le type d'apprentissage ou de compétence qui correspond à vos besoins et objectifs de production.

Ces formations peuvent être dispensées dans les locaux de votre entreprise ou au centre de formation situé à notre siège de Meylan.

Service formation :

Tel.: 33 (0)4 76 41 60 04

E-mail : formation-client@sames.com

SAS Sames Technologies établit son manuel d'emploi en français et le fait traduire en anglais, allemand, espagnol, italien et portugais.

Elle émet toutes réserves sur les traductions faites en d'autres langues et décline toutes responsabilités à ce titre.

Fast Clean

1. Règles de sécurité- - - - -	4
2. Description - - - - -	4
3. Caractéristiques - - - - -	4
3.1. <i>Caractéristiques générales</i>	4
3.2. <i>Caractéristiques pneumatiques</i>	4
4. Fonctionnement - - - - -	5
5. Outillage- - - - -	5
6. Installation - - - - -	5
6.1. <i>Installation sur e-Jet ou e-Series</i>	5
6.2. <i>Installation sur "Mach-Jet Cart"</i>	6
7. Entretien- - - - -	6
8. Pièces de rechange- - - - -	7

1. Règles de sécurité



IMPORTANT : Avant toute intervention de maintenance ou d'entretien sur le Fast Clean, couper l'alimentation en air comprimé.

Voir les règles de sécurité du chariot sur lequel est installé le "Fast Clean".

2. Description



- Le "Fast Clean" permet le nettoyage intérieur du circuit de peinture poudre depuis la pompe à poudre CS 237 jusqu'au pistolet "Mach-Jet Gun" à l'aide d'air comprimé.

3. Caractéristiques

3.1. Caractéristiques générales

Température de fonctionnement	de 0°C à 40°C (32°F à 104°F).
-------------------------------	-------------------------------

3.2. Caractéristiques pneumatiques

Caractéristiques de l'air comprimé d'alimentation selon la norme NF ISO 8573-1 :

Point de rosée maximal à 6 bar (87 psi)	classe 4 soit + 3 °C (37 °F)
Granulométrie maximale des polluants solides	classe 3 soit 5 µm.
Concentration maximale en huile	classe 1 soit 0,01 mg / m ₀ ^{3*}
Concentration maximale en polluants solides	5 mg / m ₀ ^{3*}

* : les valeurs de débit d'air sont données pour une température de 20 °C (68 °F), à la pression atmosphérique de 1013 mbar.

Pression d'alimentation d'air	7 bar +/- 1 bar (*)
Débit d'air en fonctionnement continu	< 20 m ³ /h



IMPORTANT : (*) Une pression supérieure à 8 bar peut entraîner des défauts de fonctionnement.

4. Fonctionnement

Le "Fast Clean" permet le nettoyage intérieur du circuit de peinture poudre à l'aide d'air comprimé par simple appui de la pompe à poudre CS 237 sur le "Fast Clean".

Procédure:

- **Etape 1:** Mettre le module de commande CRN 457 en mode nettoyage ([voir RT n° 6336](#) page 18).
- **Etape 2:** Poser la pompe à poudre sur le "Fast Clean", appuyer plusieurs fois. Cette action libère de l'air comprimé qui nettoie le circuit poudre dans son intégralité en quelques secondes.

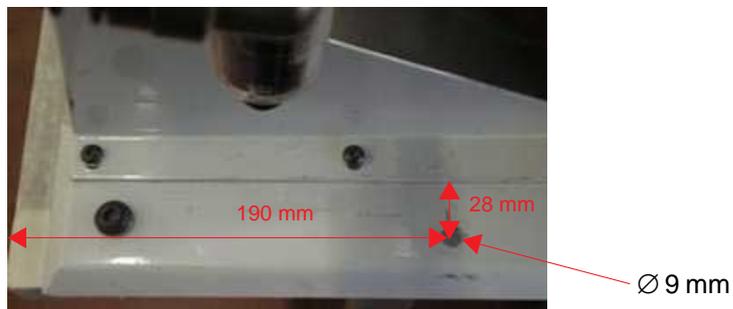
5. Outillage

Pas d'outil spécifique.

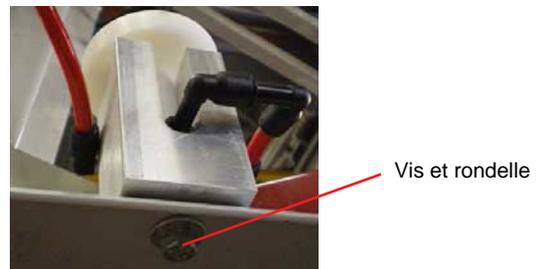
6. Installation

6.1. Installation sur e-Jet ou e-Series

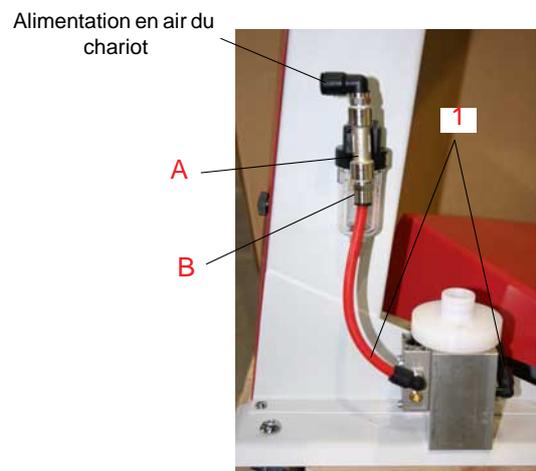
Si le chariot n'est pas percé, percer un trou de $\varnothing 9$ mm sur un côté du chariot "e -Jet cart" afin de permettre le montage du "Fast Clean" selon l'illustration ci-dessous.



- Fixer le "Fast Clean" à l'aide de la vis M8 x 16 et de la rondelle éventail, ([voir § 8 page 7](#)).



- Connecter le "Fast Clean" à l'alimentation d'air du chariot à l'aide des raccords pneumatiques (Rep. A et B) et du tuyau (Rep.1), ([voir § 8 page 7](#)).



6.2. Installation sur "Mach-Jet Cart"

Percer un trou de \varnothing 9 mm sur un côté du "Mach -Jet Cart" afin de permettre le montage du "Fast Clean" à l'endroit marqué à côté de la table vibrante.



- Fixer le "Fast Clean" à l'aide de la vis M8 x 85, de la rondelle plate et des rondelles frein, ([voir § 8 page 7](#)).
- Connecter le "Fast Clean" à l'alimentation d'air du chariot à l'aide des raccords pneumatiques (Rep. A et B) et du tuyau (Rep.1), ([voir § 8 page 7](#)).

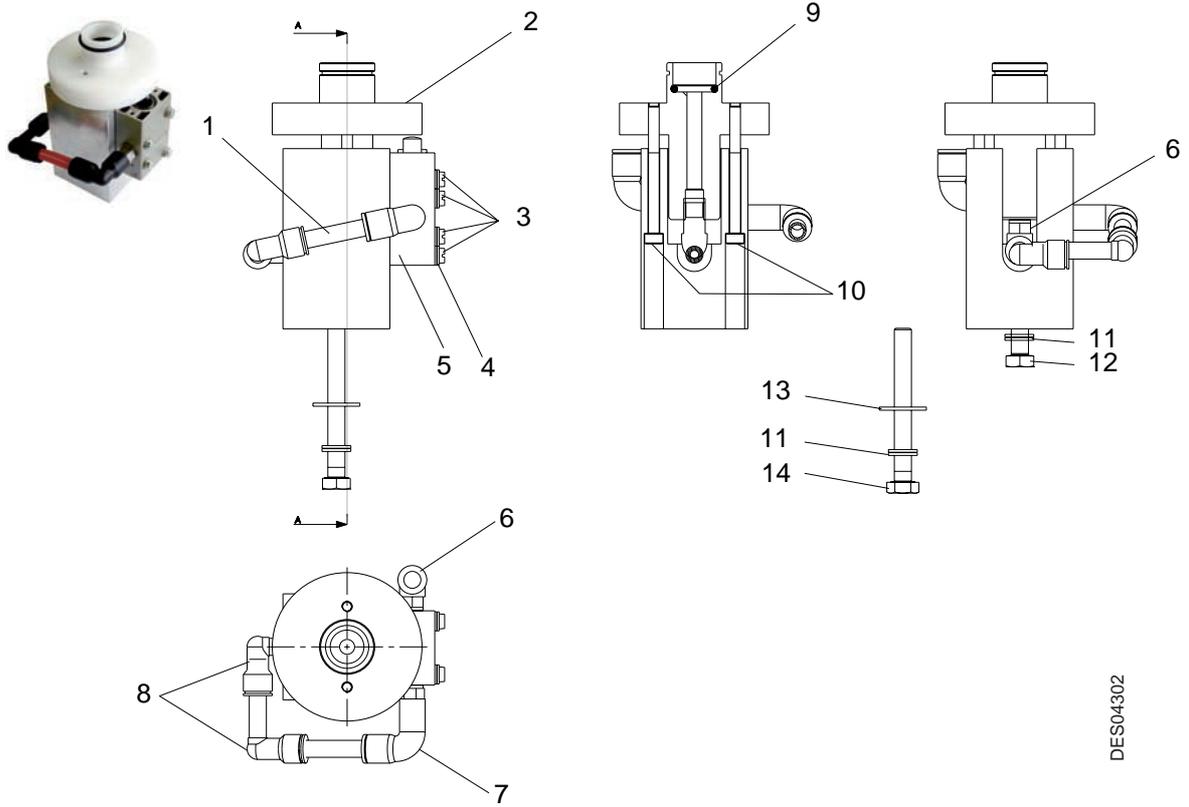
7. Entretien



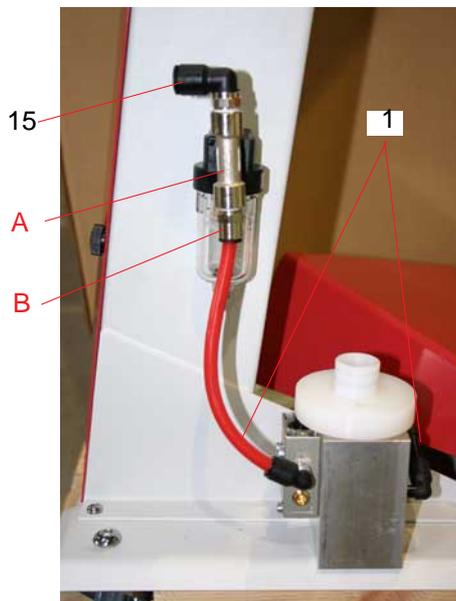
IMPORTANT : Toutes les opérations de nettoyage ne doivent se faire qu'au moyen d'un jet d'air comprimé d'une pression maximale de 2,5 bar et d'un chiffon. Ni eau, ni solvant ne doivent être utilisés pour nettoyer cet équipement.

- Nettoyer quotidiennement l'extérieur à l'aide d'une soufflette à air comprimé et vérifier l'état du joint d'étanchéité ([voir § 8 page 7](#) Rep.9).

8. Pièces de rechange



DES04302



Rep.	Référence	Désignation	Qté	Unité de vente	Niveau Pièces de Rechange (*)
	1527409	Fast Clean	1	1	3
1	U1GRBW197	Tube polyuréthane 6/8	0,1	m	2
2	1315678	Axe de commande de vanne	1	1	2
3	X2BVCB125	Vis tête cylindrique fendue	4	1	2
4	X3CDSP799	Rondelle auto-bloquante D: 4	4	1	2
5	F1VPDC132	Distributeur	1	1	2
6	F6RLCS207	Equerre piquage mâle conique	2	1	2
7	F6RLCS515	Equerre piquage mâle conique	1	1	2
8	F6RLDS413	Equerre encliquetable	2	1	2
9	1412135	Joint étanchéité connexion pompe à poudre	1	1	2
10	X3AVSY194	Vis Chc M 5 x 60 acier zingué	2	1	2
11	EU9000847	Rondelle éventail D: 8	2	1	2
12	X2BVHA280	Vis H M 8 x 16 acier zingué	1	1	2
13	X2BDLU008	Rondelle plate	1	1	2
14	X2BVHA693	Vis H M 8 x 85 acier zingué	1	1	2
15	F6RLCS204	Equerre piquage mâle conique	1	1	2
A	130000674	Té femelle / mâle 1/4BSP	1	1	2
B	F6RLUS199	Union simple mâle	1	1	2

(*)

Niveau 1: Maintenance préventive standard

Niveau 2: Maintenance corrective

Niveau 3: Maintenance exceptionnelle