

Coller | Protéger | Embellir

Avec nos pistolets manuels, nos pulvérisateurs automatiques et robotiques proposés avec une large gamme de pompes et machines pour la manipulation, le dosage, le mélange et la distribution des fluides.

SAMES KREMLIN offre des solutions industrielles pour accroître la productivité, améliorer la qualité tout en réduisant les consommations produit et coût de production.

Nous sommes concepteurs et fabricants de produits et solutions. Notre offre globale est divisée en 6 gammes :

Airspray : Fabricant de pistolets de peinture depuis 1925, nous apportons le meilleur de la finition.

Airmix® : Créateur de l'Airmix en 1975, l'équilibre parfait entre qualité de finition et productivité.

Airless : Airless Premium pour les peintres exigeants dans les applications difficiles.

REXSON Distribution : Extruder au-delà du possible, déposer avec une précision extrême

Electrostatique : La maîtrise de l'électrostatique au service de la qualité et du rendement.

Poudre : Créateur de haute productivité en poudrage depuis 1960.

OÙ NOUS TROUVER ?
PAR FLASHCODE :



www.sames-kremlin.com

SAMES KREMLIN

Apply your Skills

SAMES KREMLIN

A35 HTI/HPA PISTOLET AUTOMATIQUE AIRSPRAY



■ Taux de transfert élevé (jusqu'à **74%***)

■ Qualité de finition exceptionnelle

■ Conception modulaire & haute fiabilité

Technologies associées



HTI™ Airspray



HPA™ Airspray

Apply your Skills

www.sames-kremlin.com

AIRSPRAY

A35
HTI / HPA



DONNÉES TECHNIQUES

	A35		
Pression produit maximale (bar)	6		
Pression d'air de pulvérisation (bar)	HTI : 0,7 (HVLP) / 1,2 (LVLP)		HPA : 2,0
Pression d'air de commande minimale (bar)	3		
Débit produit (l/mn)	0,15 (buse 0,6 mm) 0,30 (buse 1,2 mm)	0,20 (buse 0,7 mm) 0,35 (buse 1,5 mm)	0,25 (buse 0,9 mm) 0,40 (buse 1,8 mm)
Poids pistolet seul (g)	497		
Poids embase (g)	Sortie latérale : 240		Sortie arrière : 480
Température produit maximale (°C)	50		
Taux de transfert (%)	E3 KHVLP : 74 (HTI très basse pression)	EP3 : 72 (HTI basse pression)	EN3 : 65 (HPA)
Matériaux en contact avec le produit	Inox - Inox traité		

TECHNOLOGIES AIRSPRAY TRÈS BASSE PRESSION (HTI) ET BASSE PRESSION (HPA)

Les technologies de pulvérisation HTI et HPA développées par **SAMES KREMLIN** sont basées sur les résultats de notre recherche fondamentale visant à obtenir les meilleurs résultats en termes de taux de transfert et de qualité de finition.

La technologie HTI permet une qualité de pulvérisation exceptionnelle, un taux de transfert très élevé et répond aux législations les plus récentes en matière de respect de l'environnement.

La technologie HPA allie une qualité de pulvérisation inégalée avec une puissance d'atomisation permettant d'appliquer une gamme de produit universelle, y compris les produits à forte viscosité.

PRODUITS COMPATIBLES

Primaires, teintes, brillants directs/métallisés, finitions/hauts brillants, peintures solvantées et hydrosolubles.

MARCHÉS RECOMMANDÉS



PLASTURGIE



CUIR



EMBALLAGE VERRE



AMEUBLEMENT

AVANTAGES CLIENTS

- ➔ Pour productions intensives : fréquence d'ouverture/fermeture élevée
- ➔ Pour tout type d'application client : 2 technologies d'application (HTI et HPA) et une large gamme de buses
- ➔ Compatible avec les produits hydrosolubles : passages produit inox

QUALITÉ DE PULVÉRISATION

Réglage du débit produit par bouton indexé

- Grande précision du débit

HAUTE FIABILITÉ

- Étanchéité pointeau garantie par la cartouche à rattrapage de jeu
- Pointeau traité dur pour une grande longévité

QUALITÉ DE PULVÉRISATION

Conception et usinage premium de la tête de pulvérisation pour une maîtrise parfaite du jet

QUALITÉ DE PULVÉRISATION

Contrôle de la largeur du jet

- Optimisation de la qualité de finition et de la forme du jet

HAUTE FIABILITÉ

- Tête indexée 0-90°
- Parfaite répétabilité du positionnement du jet
- Tête laiton nickelée
- Haute résistance aux produits hydrosolubles

TAUX DE TRANSFERT ÉLEVÉ

Brouillard réduit

- R.S.I (Retour sur Investissement) rapide par économies de produits
- Maintenance cabine réduite

SORTIE ARRIÈRE

Pour intégration facile dans les installations robotisées

Circulation dans l'embase uniquement

- Moins de perte de charge dans le système de circulation

CONCEPTION MODULAIRE

Montage et assemblage faciles (4 vis)

- Temps d'arrêt de production minimisé

SORTIE LATÉRALE

Pour intégration facile dans les installations automatiques