

## Coller | Protéger | Embellir

Avec nos pistolets manuels, nos pulvérisateurs automatiques et robotiques proposés avec une large gamme de pompes et machines pour la manipulation, le dosage, le mélange et la distribution des fluides.

**SAMES KREMLIN** offre des solutions industrielles pour accroître la productivité, améliorer la qualité tout en réduisant les consommations produit et coût de production.

Nous sommes concepteurs et fabricants de produits et solutions. Notre offre globale est divisée en 6 gammes :

**Airspray** : Fabricant de pistolets de peinture depuis 1925, nous apportons le meilleur de la finition.

**Airmix®** : Créateur de l'Airmix en 1975, l'équilibre parfait entre qualité de finition et productivité.

**Airless** : Airless Premium pour les peintres exigeants dans les applications difficiles.

**REXSON Distribution** : Extruder au-delà du possible, déposer avec une précision extrême

**Electrostatique** : La maîtrise de l'électrostatique au service de la qualité et du rendement.

**Poudre** : Créateur de haute productivité en poudrage depuis 1960.

OÙ NOUS TROUVER ?  
PAR FLASHCODE :



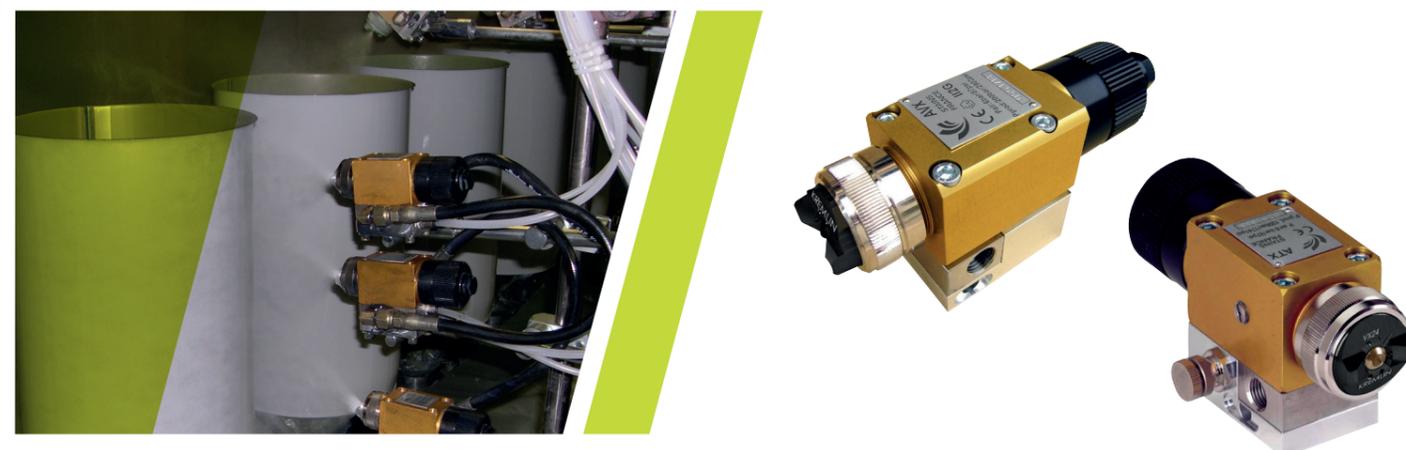
[www.sames-kremlin.com](http://www.sames-kremlin.com)

**SAMES KREMLIN**

Apply your Skills

**SAMES KREMLIN**

## PISTOLETS AUTOMATIQUES AIRMIX® AVX AIRMIX® ATX



- Taux de transfert élevé (**86%\***)
- Excellente qualité de pulvérisation
- Conception modulaire & haute fiabilité

Technologie associée



Apply your Skills

[www.sames-kremlin.com](http://www.sames-kremlin.com)

# AVX & ATX

## AIRMIX®



### DONNÉES TECHNIQUES

	AIRMIX® AVX	AIRMIX® ATX
Pression produit maximale (bar)	200	
Pression d'air de pulvérisation (bar)	0.7 - 3	
Pression d'air de commande minimale (bar)	3	
Débit produit (L/mn)	Jusqu'à 2 L/mn selon la viscosité produit	
Poids pistolet seul (g)	452	
Poids embase (g)	240 (entrée latérale) / 480 (entrée arrière)	
Température produit maximale (°C)	70	
Siège	Inox (polyacétal en option)	
Matériaux en contact avec le produit	Inox, inox traité, joint PTFE ou GT	

### TECHNOLOGIE AIRMIX®

Technologie de pointe depuis 1975, la technologie AIRMIX® a été inventée par **SAMES KREMLIN** afin de réduire la consommation de peinture et les coûts de possession, d'augmenter la productivité, d'améliorer les conditions de travail et de préserver l'environnement.

Constamment améliorée au cours des 35 dernières années, AIRMIX® est aujourd'hui la plus efficace des technologies de pulvérisation non électrostatique, avec un taux de transfert pouvant atteindre jusqu'à 86%.

En conséquence, la plupart des fabricants de machines automatiques utilisant une pulvérisation produit moyenne pression ont adopté les pistolets automatiques **SAMES KREMLIN AIRMIX®** car ils sont fiables, offrent une qualité de finition exceptionnelle, et leur construction simple minimise les coûts de maintenance et le temps d'arrêt de production.

### PRODUITS COMPATIBLES

Teintes, produits 2K, PU, époxy, gel coat, revêtements U.V, peintures solvantées et hydrosolubles.

### MARCHÉS RECOMMANDÉS



CUISINE & SALLE DE BAINS



FÛTS



ÉNERGIES RENOUVELABLES



MENUISERIES EXTÉRIEURES

### BÉNÉFICES CLIENT

Construction simple avec un nombre limité de pièces ←

Fiabilité et longévité ←

Coût de possession réduit ←

Compact et léger ←

Maintenance et nettoyage faciles ←

#### OUVERTURE SÉQUENTIELLE

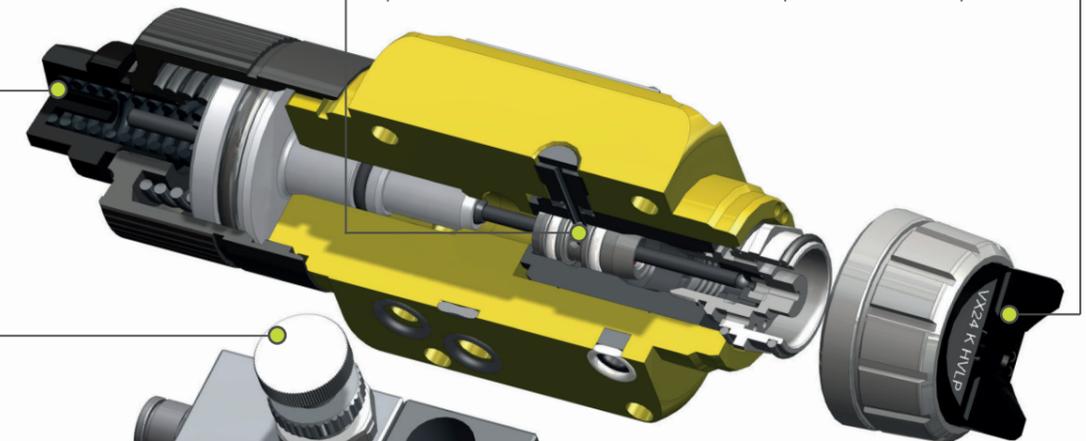
Double ressort monté à l'extérieur du passage produit permettant de pulvériser l'air avant le produit

#### JOINT DE CARTOUCHE RULON OU GT

- Joint Rulon disponible sur l'AVX
- Durée de vie prolongée avec la plupart des produits
- Joint GT disponible sur l'ATX
- Recommandé pour les produits UV et abrasifs

#### BUSES ET TÊTES HAUTE PERFORMANCE

- Têtes VX24 (jet réglable) ou VX124 (jet fixe) et une large gamme de buses fine finish et Xtra™ fine finish
- Haute maîtrise de l'épaisseur du film produit



#### CONCEPTION MODULAIRE

- Montage et assemblage faciles (4 vis)
- Maintenance aisée

#### RÉGLAGE DE LARGEUR DE JET

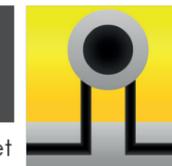
En option

#### PASSAGE PRODUIT INOX

Compatible with a large range of products (solvent base & waterbone)

#### CIRCULATION DANS LE PISTOLET

Rinçage plus rapide et optimisé avec un volume limité de solvant pulvérisé dans la machine ou la cabine de peinture



#### CIRCULATION DANS L'EMBASE

Moins de perte de charge dans le système de circulation



**SAMES KREMLIN**

www.sames-kremlin.com